

ЦВЕТОВОЕ ПОКРЫТИЕ ROBUST

Как следует из названия, это инновационное цветное покрытие обеспечивает текстурированную, жесткую и высокопрочную поверхность. Благодаря этому, элементы водосточной системы Замбелли очень устойчивы к царапинам и сохраняют цвет.

ЦВЕТНОЕ ПОКРЫТИЕ „ROBUST“ („ПРОЧНОЕ“) УБЕЖДАЕТ ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫМ КАЧЕСТВОМ:

- ▶ стойкость к царапанью ≥ 30 Н в соответствии с EN13523-12:2004
- ▶ устойчивость к ультрафиолетовому излучению RUV 4 в соответствии с EN10169-2

СТРУКТУРА ЦВЕТОВОГО ПОКРЫТИЯ „ROBUST“ („ПРОЧНЫЙ“)



- прочный покровный лак (прим. 20 мкм) на основе полиэфир для максимальной стойкости к царапанью
- грунтовка (прим. 5 мкм) для идеальной адгезии и надежной антикоррозийной защиты
- цинко-магнелиевое покрытие мин. 120 г/м² для длительной антикоррозийной защиты
- стальная лента

Водосточная система на самый требовательный вкус



В НАЛИЧИИ НА СКЛАДЕ СЛЕДУЮЩИЕ ЦВЕТА:

оцинкованная сталь

RAL 9002 светло-серый

RAL 8017 шоколадно-коричневый

RAL 7016 антрацитово-серый

RAL 7037 пыльно-серый

RAL 9006 бело-алюминиевый



Возможны отклонения цвета из-за технологии печати

СИСТЕМА МАСТЕР ОЦИНКОВАННАЯ

Крайняя стойкость и максимальная защита от коррозии характеризуют систему Замбелли Мастер. Новаторское преимущество: при всех вариантах, будь то оцинкованная листовая сталь или новые цветные покрытия „Прочные“, все комплектующие сделаны из того же самого исходного материала.

СИСТЕМА МАСТЕР УПРОЩАЕТ ВАШУ РАБОТУ:

- ▶ в отношении внешнего вида, так как образуется единообразная безупречная поверхность.
- ▶ в отношении качества, так как новый материал стабилен и долговечен
- ▶ в отношении точности посадки, так как все отлично согласовано.
- ▶ и в отношении цены, которая гораздо дешевле, чем при других строительных металлах.

S - сильный и стабильный

Оцинкованная сталь зарекомендовала себя в обработке листового металла как строительный металл с наивысшей прочностью и прочной защитой от коррозии. Водосточная система из оцинкованной стали выдерживает высокие ветровые и снежные нагрузки.

Дело не только в использовании металла высшего качества!

Чтобы иметь возможность производить всю систему Мастер из оцинкованной рулонной стали, мы разработали собственную технологию. Благодаря ней, мы можем гарантировать не только однородную поверхность в системе Meister, но и соответствовать самым высоким стандартам качества и



ВИДИМОЕ РАЗЛИЧИЕ



Оцинкованная полоса



Поштучное цинкование

Значения теплового расширения в сравнении
mm/m*100K

сталь	ферритная нержавеющая сталь	аустенитная нержавеющая сталь	медь	цинк	алюминий
1,20	1,06	1,60	1,65	2,20	2,38

◀ ВОРОНКА МАСТЕР

Малозаметный шов с обратной стороны выполнен специальной сварочной технологией, благодаря чему сохраняется защита от коррозии.

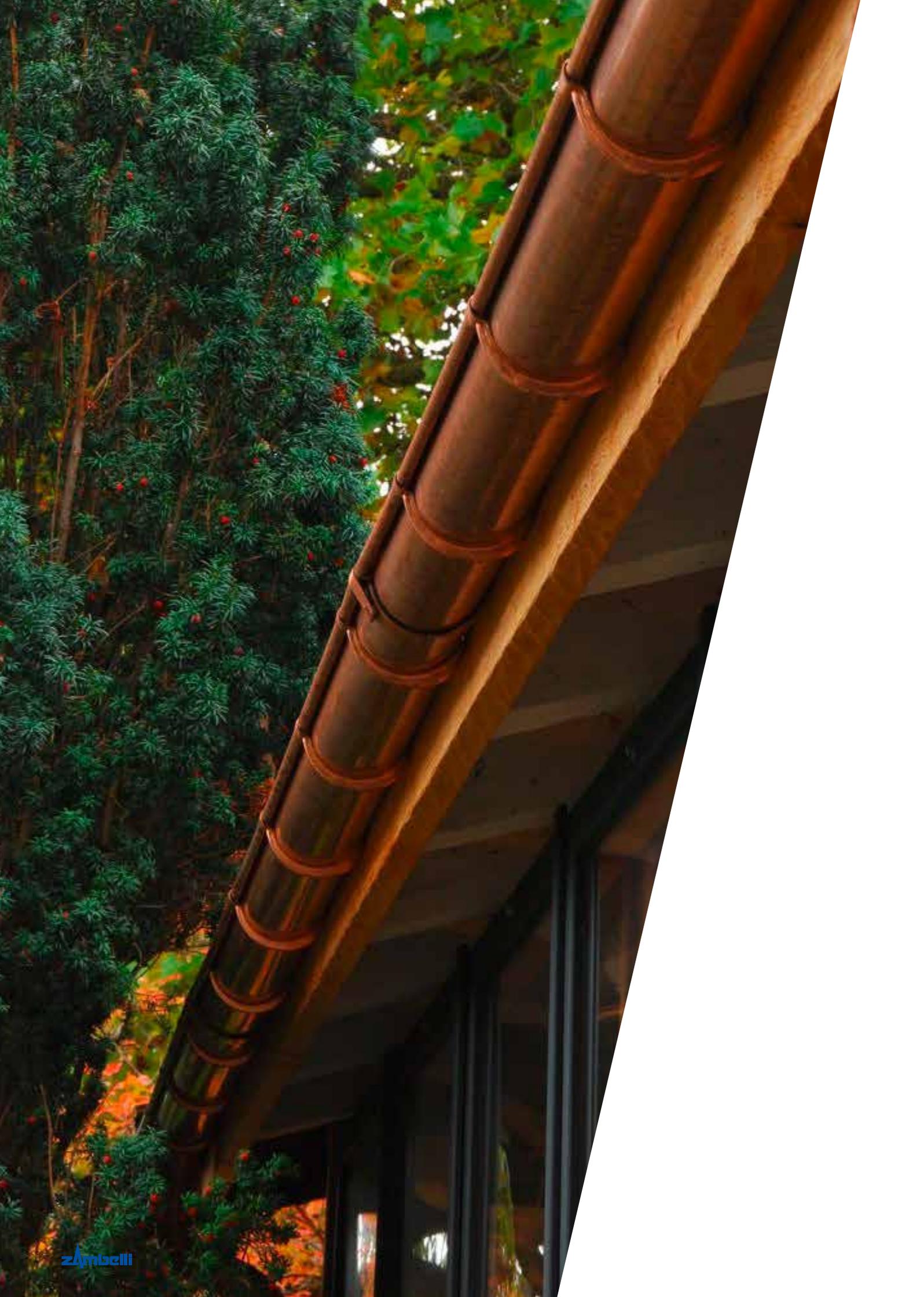
ВОДОСТОЧНОЕ КОЛЕНО МАСТЕР ▶

Оцинкованное колено Мастер выходит непосредственно из водосточной трубы. Таким образом, колено с внутренним фальцем полностью идентично сливной трубе.



ЗАПАТЕНТОВАНО

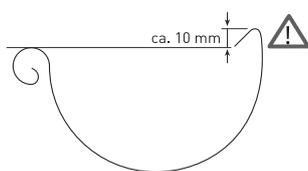




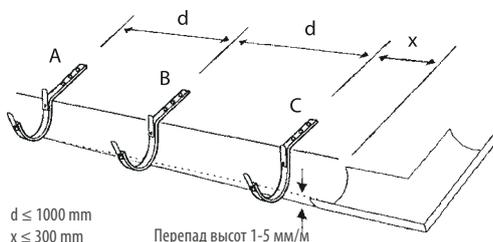
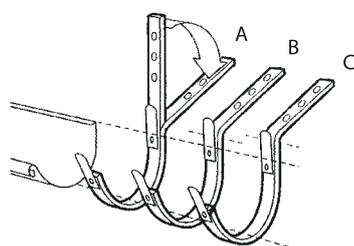


ИНФОРМАЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Выступ кровельного лотка

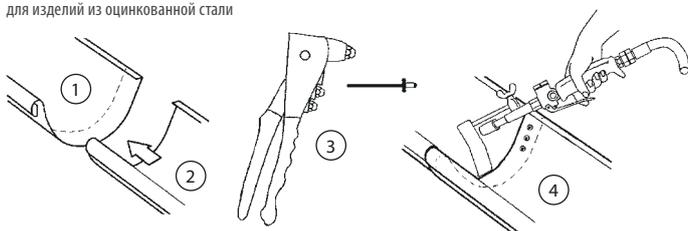


Монтаж крюка крепления лотка



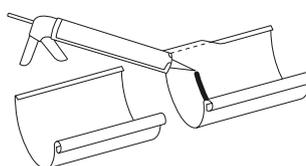
Клепка и пайка

для изделий из оцинкованной стали



СКЛЕИВАНИЕ

для изделий из оцинкованной стали с покрытием «Робуст»

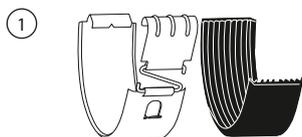


На очищенные и высушенные стыки лотка нанести в два ряда герметик (около 8 мм). Кровельный лоток соединить внахлестку и закрыть линию перегиба.

! КРОВЕЛЬНЫЙ ЛОТОК ОБРЕЗАТЬ ТОЛЬКО ХОЛОДНОЙ РЕЗКОЙ, НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОТРЕЗНУЮ МАШИНУ! !

Информация по монтажу Соединитель лотка

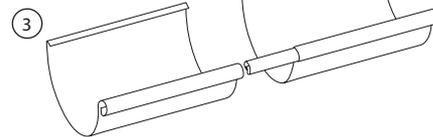
Соединитель лотка с уплотнителем для труб согласно стандарту DIN 18461



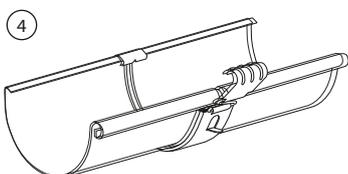
Открыть фиксатор.



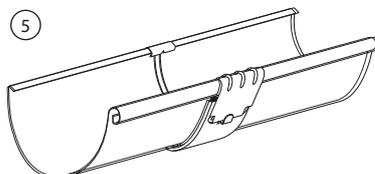
Резиновый уплотнитель приклеить таким образом, чтобы он выступал немного за борта.



Вставьте разъем борта в точку крепления (не требуется для ремонта). Для расширения желоба, монтировать его на расстоянии 5 мм.

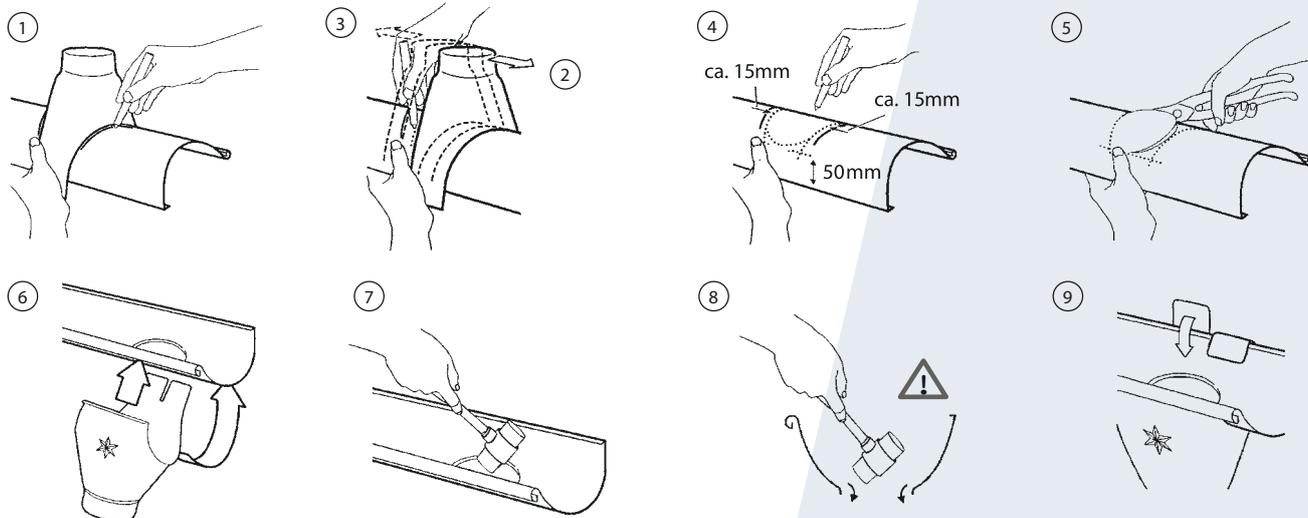


Соединитель желоба сначала подвесить за бортовой загиб и подтянуть в нужном направлении.

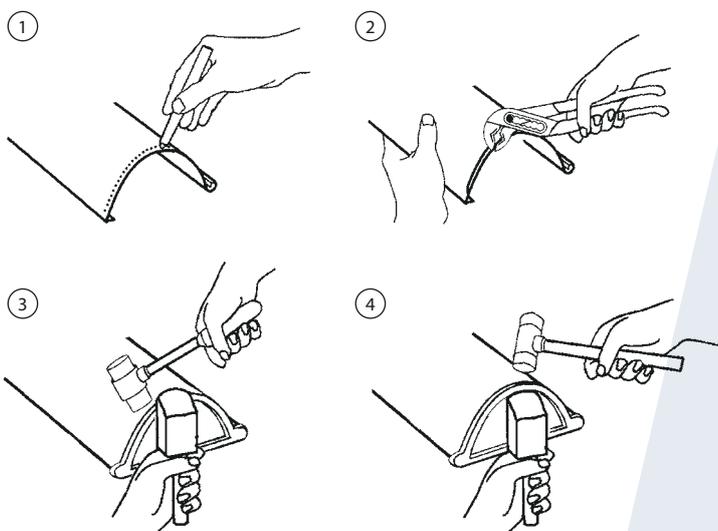


Кляммер безопасности загнуть от бортового загиба к лотку. В случае отсутствия эффекта натяжения и стабильности, еще раз проверить правильность формы лотков.

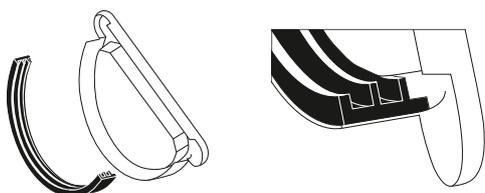
Монтаж воронки



Установка заглушки



Заглушка вставная



Заглушка вставная. Учитывайте направление резинового уплотнителя: Три полосы уплотнителя расположите в направлении водостока.

Соединения сливных труб

